



TIG SINCOSALD NOVATIG 505 AC/DC

24 h  
★★★★★



## Descrição

### TIG SINCOSALD NOVATIG 505 AC/DC

#### Pulso TIG AC/DC

As fontes de energia NOVATIG 503 AC/DC e 505 AC/DC foram projetadas para atender todas as necessidades da soldagem TIG. É possível selecionar o modo TIG com priming e Alta Frequência ou Lift - Arc e ajustar a configuração da rampa de descida e subida. No modo MMA, você pode ajustar Arc - Force e Hot - Start independentemente.

Ao contrário dos modelos anteriores estas Versões, com elevada presença tecnológica permitem ao soldador a possibilidade e utilização da FUNÇÃO PULSE.

No gerador NOVATIG 505 AC/DC uma série de funções auxiliam e melhoram os processos TIG DC e TIG AC uma série de funções que auxiliam e facilitam os operadores nas mais diversas aplicações utilizando o gerador também na soldagem de pequenas espessuras TIG PULSE SYN evita a oxidação do eletrodo ao soldar materiais levemente oxidados.

PULSE DE ALTA FREQUÊNCIA a função de pulso de alta frequência é usada para produzir um cordão de solda perfeitamente formado em materiais finos sem criar distorção devido à entrada de calor reduzida no arco.

EXTRA FUSION Uma aplicação adicional usada na soldagem de materiais finos, produzindo soldas com entrada de calor reduzida e uma forma de arco constrito.

ARCO DINÂMICO Oferece uma forma de arco estável, aumenta a penetração e permite controle do arco e responde rapidamente ao movimento da tocha.

MIX AC/DC Dá ao soldador/operador maior controle sobre o arco, reduz a entrada de calor e reduz a carga no eletrodo, ideal para materiais espessos, aumenta as taxas de deposição.

PULS ST. Usado para ignição de arco de arco rápido.

PONTO Soldagem por ponto com entrada de calor reduzida.

Graças à capacidade de adaptação a picos de energia, a conexão é possível com gerador.

#### TECNOLOGIA INVERTER

#### ECONOMIA DE ENERGIA

#### V/A INSTRUMENTAÇÃO DIGITAL COMO PADRÃO

#### SELEÇÃO DE 2 - 4 CURSOS

#### SELEÇÃO DE PULSE TIG AC / DC - MMA - TIG

#### FUNÇÃO MULTI SPOT (505 AC / DC)

#### SELEÇÃO DE ARCO DE ELEVAÇÃO OU INICIADOR DE HF

#### FORÇA DE ARCO AJUSTÁVEL E PARTIDA QUENTE

#### UP - DOWN - E FLUXO POST FLOW AJUSTÁVEL

#### SELEÇÃO DO TIPO DE REFRIGERAÇÃO

#### PREPARAÇÃO DO CONTROLE REMOTO

#### CONFIGURAÇÃO DO CONTROLE DO PEDAL

#### PREPARAÇÃO PARA TOCHA TIG UP / DOWN

#### ACOPLAMENTO COM MOTORGERADOR

#### ? PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Tecnologia INVERTER com módulo IGBT que oferece maior estabilidade e confiabilidade e um alto ciclo de trabalho.  
Carrinho robusto com unidade de refrigeração integrada para maior manobrabilidade do sistema.  
Modos TIG LIFT e AC/DC HF para uma maior versatilidade no arranque da soldadura e na soldadura AC de todos os metais  
TIG LIFT é adequado para uso em processos onde equipamentos sensíveis estão presentes.  
Controle ARC FORCE, controle HOT START e antiaderente para maior controle e facilidade de uso durante a soldagem MMA.  
Alto desempenho em superfícies ultrafinas sem deformação.  
Controle de gatilho de 2/4 tempos  
Com este botão é possível controlar a rampa de subida e descida da corrente de soldagem.  
Tela digital  
Visores digitais de 7 segmentos que permitem visualizar a corrente e a tensão de soldagem para obter um ajuste preciso do parâmetro.  
Compatibilidade com Geradores  
Graças à capacidade de se adaptar a mudanças bruscas de tensão, é possível conectá-lo a um grupo gerador.  
Controle remoto da TOCHA inteligente UP DOWN.  
Controle de amperagem via potenciômetro colocado na tocha.  
Controle remoto (OPCIONAL).  
Controle de pé (OPCIONAL).

#### DADOS TÉCNICOS

Descrição	NOVATIG 505 AC/DC
Alimentação: Trifásica	400 V- 50/60 Hz
Corrente MAX	37,3 A
Fusível	40A
Emissão de ruído	< 70dB
Potência MAX	14,32 KW
Prestação 100%	340 A
Prestação 60%	380 A
Tensão em vazio	81V
Campo de regulação	5 - 500 A
Conforme a norma	EN 60974 - 1- 10
Classe de aplicação	s
Diâmetros de eletrodos soldáveis	1.6-6 mm
Dimensões, mm (L x W x H)	1100 x 280 x 970
Peso, kg	55
Classe de isolamento	H
Classe de proteção	IP23
Sistema de refrigeração	AF
Temperatura de trabalho	-10+40°C